

*La meilleure solution  
pour réduire les coûts  
d'entretien de votre parc de  
machinerie*



# ALLFETT®

## SYSTÈMES DE LUBRIFICATION



## La lubrification journalière, une pratique vitale pour vos surfaces d'appui

Une lubrification régulière ne fait pas que maintenir un film de graisse, elle empêche la contamination de vos surfaces d'appui en scellant l'interstice autour de chacune d'elles. Ce collet garde à l'extérieur la poussière, le sable, l'eau et les autres contaminants. Il empêche toute impureté de créer un abrasif sur les surfaces d'appui et évite ainsi l'usure prématurée.

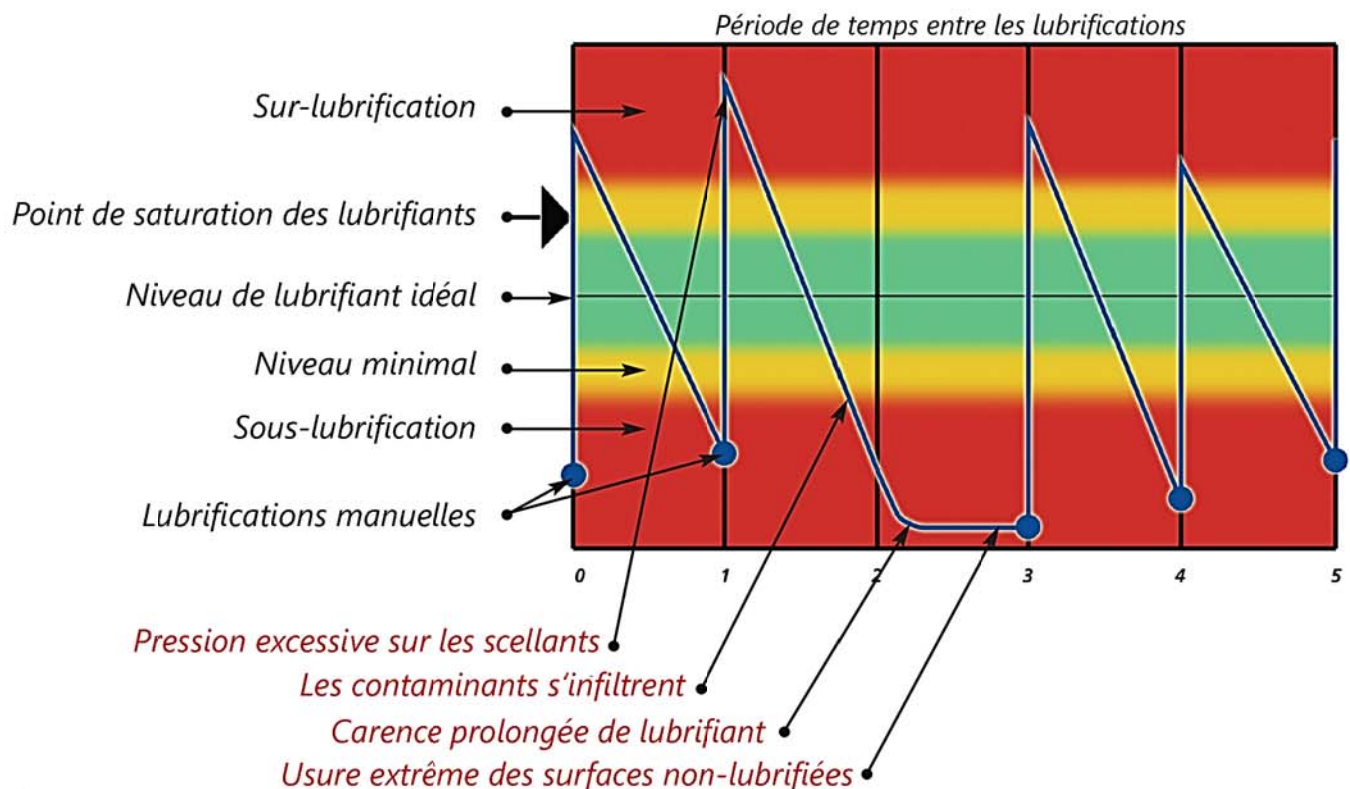
### Les obstacles à la lubrification manuelle

- Les conditions climatiques.
- Les demandes de production.
- La régularité et la fiabilité de l'opérateur pour la lubrification.
- La planification du camion de service (logistique).
- L'emplacement de la machinerie.
- La sécurité de l'opérateur (machine glissante, points inaccessibles).
- L'arrêt fréquent de la machinerie.
- Certaines parties (articulations, attachements, etc.) nécessitant plusieurs graissages par jour.

### Le coût d'une mauvaise lubrification

- Lubrifiant gaspillé.
- Contamination des surfaces d'appui causant l'usure.
- Perte de productivité.
- Coût supplémentaire en pièces.

### Schéma d'une lubrification manuelle typique





## Pourquoi la lubrification automatique ?

L'installation d'un système de lubrification automatique assure une lubrification continue et à intervalles réguliers des points de graissage. Il agit pendant le fonctionnement de la machinerie alors que tous les points sont en mouvement.

## Les avantages à la lubrification automatique

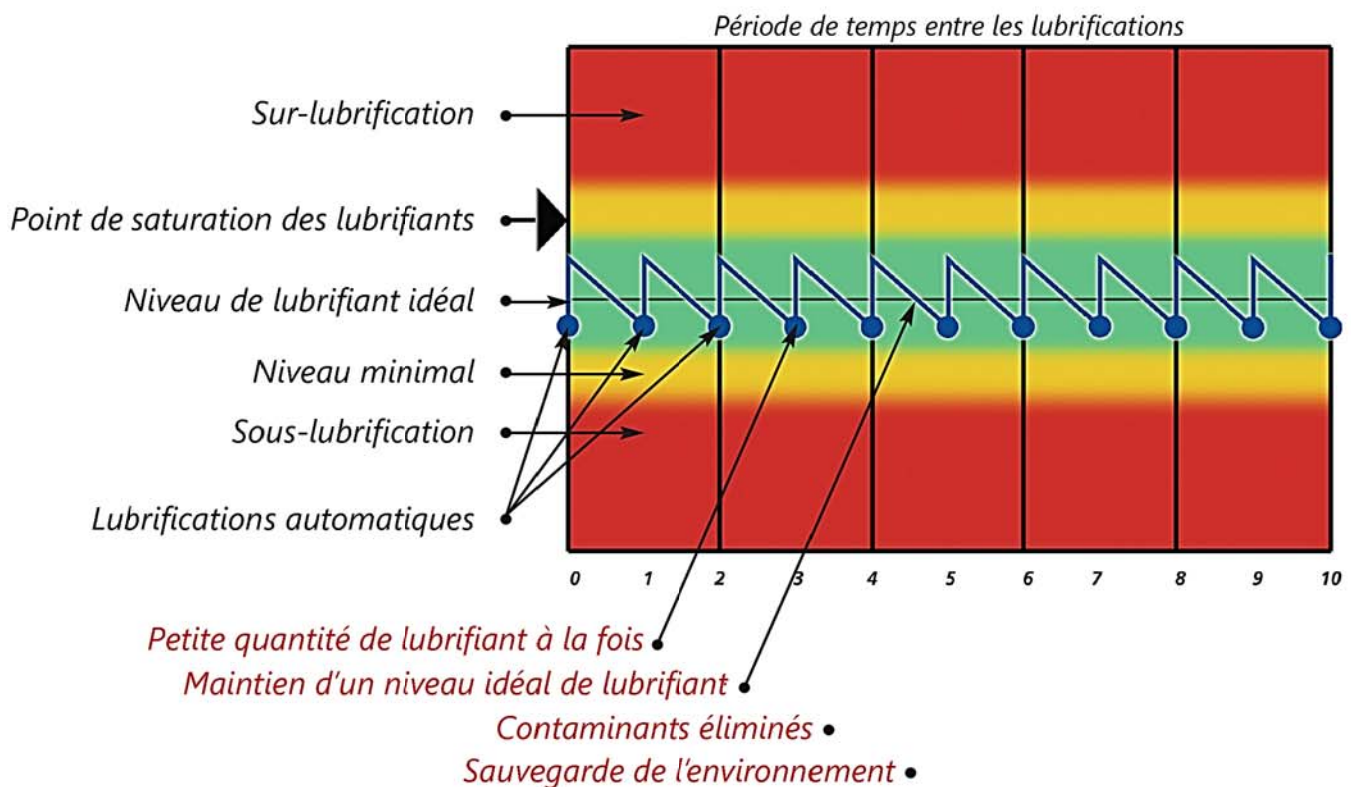
- Permet des économies de lubrifiant pouvant aller jusqu'à 50%.  
(Contribue à la protection de l'environnement).
- Envoie régulièrement la quantité de lubrifiant requise pour chaque point en dynamique, et non en statique, contrairement à la lubrification manuelle.
- Maximise la performance en éliminant les pertes de temps dû aux arrêts pour entretien et réparation
- Permet une diminution marquée des coûts d'entretien.
- Assure une lubrification complète de la machine, peu importe les conditions climatiques.
- Augmente la durée de vie des pièces reliées au système d'au moins 4x, en comparaison de la même pièce lubrifiée manuellement.
- Augmente la valeur de revente de l'équipement.

## **ALLFETT** garde un œil sur votre investissement !

Il est certain que le système de lubrification automatique **ALLFETT** vous fera économiser temps et argent lorsqu'utilisé selon certaines recommandations :

- Que les réparations et les entretiens soient faits régulièrement.
- De garder les poussières et les contaminants en dehors du réservoir.
- De choisir le bon lubrifiant selon nos recommandations et selon la saison.

## Schéma de la lubrification automatique





### POINT 1

La valve distributrice principale reçoit la graisse de la pompe et la redistribue vers les valves distributrices secondaires #2 et #3.

### POINT 2

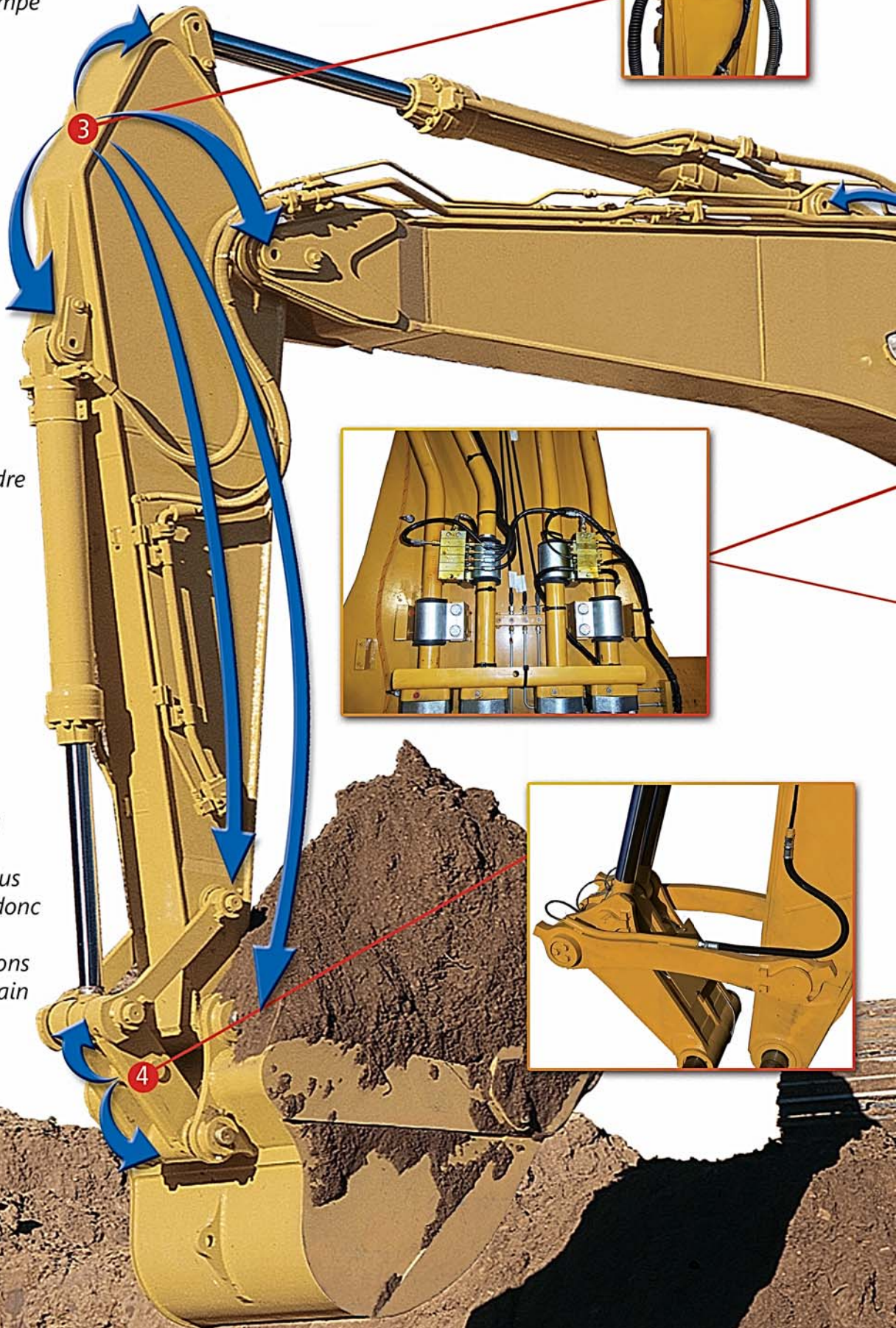
La valve distributrice #2 lubrifie le pied de la flèche, la main, le bas des cylindres de la flèche et le pied du cylindre du balancier.

### POINT 3

La valve distributrice #3 lubrifie la main du cylindre du balancier, l'axe du balancier flèche, le pied du cylindre de godet, l'articulation de l'os de chien de godet et l'axe de godet.

### POINT 4

La valve distributrice #4 est alimentée par le 2e piston, directement de la pompe. Cette pièce demandant beaucoup plus de lubrification, elle est donc alimentée directement. Elle lubrifie les articulations du « bell crank » et la main du cylindre de godet.





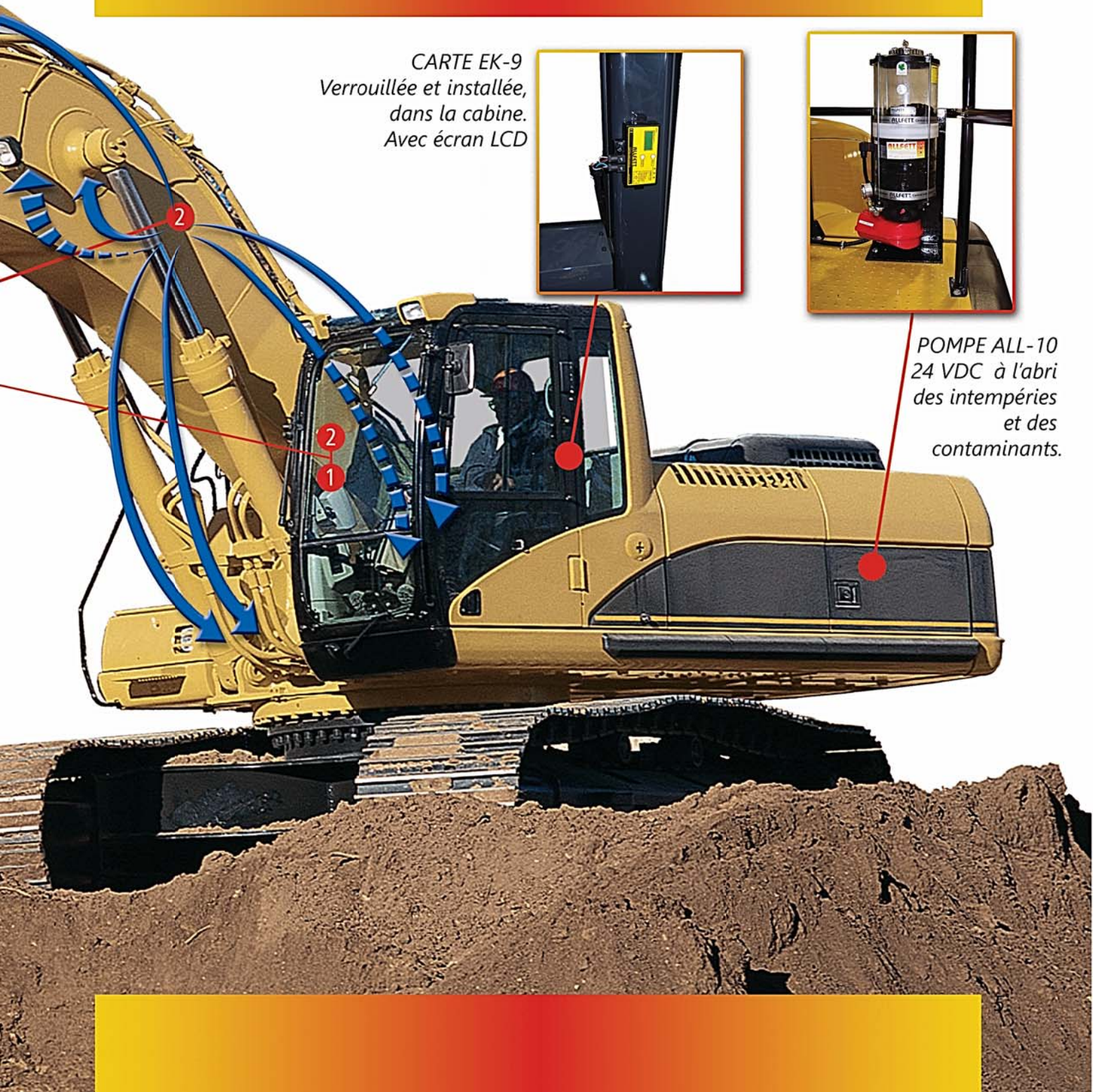
## ***Des caractéristiques avantageuses***

- Même le « bell crank » est lubrifié automatiquement, aucune usure prématurée.
- Pompe située dans le compartiment moteur, à l'abri des intempéries et des contaminants.
- Boyaux montés côté opérateur pour être visibles en tout temps.
- Boîtier de contrôle installé à l'intérieur de la cabine et verrouillé. Aucun problème de condensation ou de dérèglement possible.

*CARTE EK-9  
Verrouillée et installée,  
dans la cabine.  
Avec écran LCD*



*POMPE ALL-10  
24 VDC à l'abri  
des intempéries  
et des  
contaminants.*





### POINT 1

La valve distributrice principale reçoit la graisse de la pompe et la redistribue vers les valves distributrices secondaires # 2, 3 et 4. Les axes de godet et le bout de l'os de chien sur le godet sont lubrifiés par cette valve distributrice pour combler un plus grand besoin en lubrification.



### POINT 2

La valve distributrice #2 lubrifie la partie arrière de la machine, soit le balancier, les pieds des cylindres de la direction et le haut du pivot central.

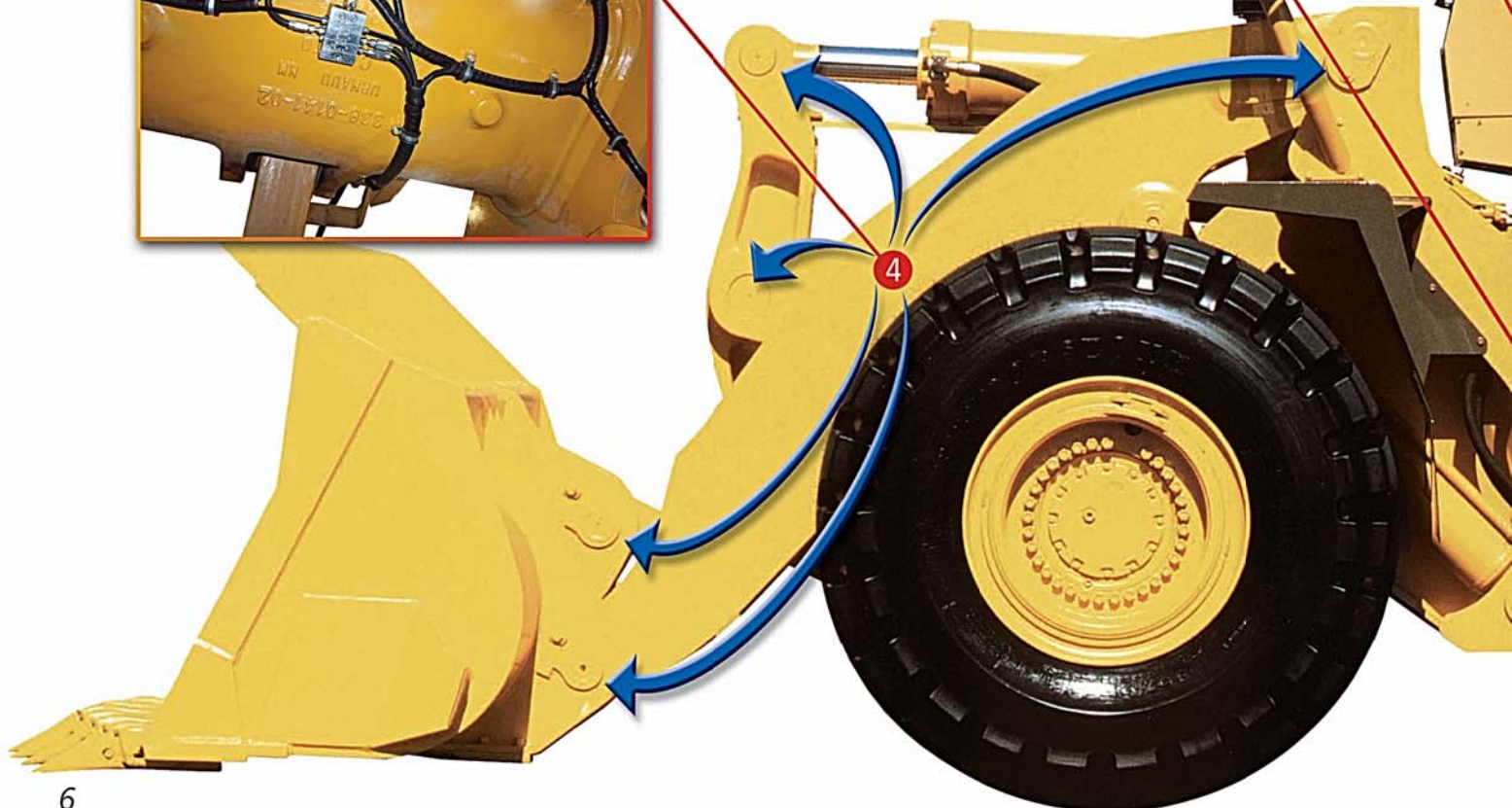
### POINT 3

La valve distributrice #3 lubrifie le centre-avant de la machine, soit le pied de la flèche, les mains du cylindre de la direction, les pieds du cylindre de la flèche et le pied du cylindre du « z-bar ».



### POINT 4

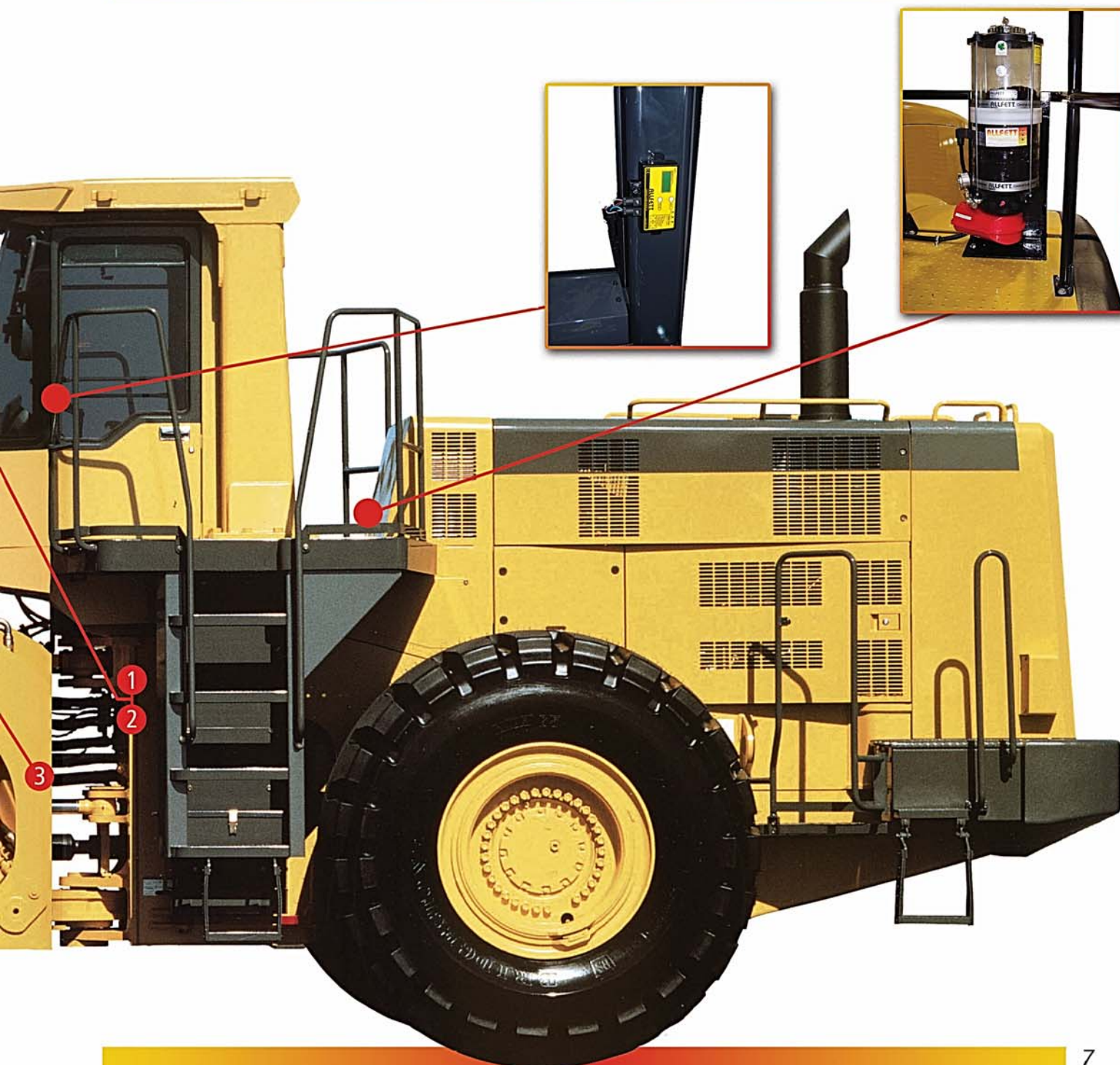
La valve distributrice #4 lubrifie le devant de la machine, le « z-bar » et les mains du cylindre de la flèche.





## Une installation soignée

- Pompe installée dans un endroit facile d'accès pour le remplissage et pour l'entretien.
- Les boyaux placés dans les endroits critiques sont protégés par un blindage.
- Les valves **ALLFETT** sont calibrées pour assurer une lubrification parfaite pour tous les points.
- Le distributeur et les boyaux sont montés et protégés contre toute forme de détérioration. Le choix de montage et les points de fixation respectent les spécifications techniques du fabricant.



Les systèmes de lubrification progressifs **ALLFETT** offrent des performances et flexibilités maximales. Il s'agit de systèmes polyvalents, très facilement personnalisables. Leurs systèmes modulaires et leurs multiples choix de pompes offrent des configurations multiples qui s'adaptent à toutes les applications.

## Caractéristiques techniques

### Pompe

- Alimentation: 12VDC, 24VDC,  
(Moteur VAC disponible sur demande)
- Pression maximum: 300 bars
- Type de protection: IP54
- Lubrifiant suggéré: Graisse au lithium NLGI 0-1-2
- Élément (s) de pompage: 1 à 6
- Débit par élément de pompage: 2.5 – 3 cm<sup>3</sup>/min.
- Température de fonctionnement: -25°C à +80°C.
- Capacité du réservoir (litre): 3.3, 6 et 14

### Carte électronique

- Voltage: 10-30V
- Méthode de contrôle: Minuterie
- Langue: Anglais ou Français

### Valves de distribution

- Materiel: Acier galvanisé
- Dosage : 0.050cc, 0.078cc, 0.113cc, 0.201cc





# Différentes applications

Nous offrons des solutions personnalisées pour tous les secteurs.  
Nos solutions vous permettront de conserver  
vos équipements dans un état optimal, efficace et fiable.





## SYSTÈME PROGRESSIF INDUSTRIEL

Ces systèmes sont spécialement conçus pour l'utilisation en usine et pour la machinerie industrielle. Plusieurs formats de réservoirs sont disponibles pour s'adapter à vos exigences de production permettant ainsi un débit variable de graisse selon les nécessités. Ces systèmes peuvent alimenter en lubrifiant des stations éloignées de la pompe sans perte significative de pression.

### Caractéristiques techniques

- Alimentation: 220VAC, 440VAC (*Moteur VDC disponible sur demande*)
- Pression maximum: 600 bars
- Type de protection: IP54
- Lubrifiant suggéré: Graisse au lithium NLGI 0-1-2
- Élément (s) de pompage: 1 à 20
- Débit par élément de pompage: 5 - 6 - 7 cm<sup>3</sup> /min.
- Température de fonctionnement: -25°C à +80°C.
- Capacité du réservoir (litre): 6, 14, 25, 50

**Contactez votre distributeur pour plus de détails!**





# *Systeme de lubrification industriel*

Notre département de recherche & développement évalue chaque projet séparément et propose des solutions adaptées. Chaque équipement industriel est différent et requière une calibration distincte.





# ALLFETT®

## SYSTÈMES DE LUBRIFICATION

VENTES | INSTALLATION | SERVICE

*Fournisseur autorisé:*



*C.P. 144, Vaudreuil-Dorion, J7V 5W1*

*1 (855) 730-5555*

*info@groupealltech.com*



[www.groupealltech.com](http://www.groupealltech.com)